

- **Tipo de Aplicación: uso de biodiesel (B20) en vehiculo turismo**
- **Características técnicas: motor diesel TDdi 1,8 ; 90CV**
- **Uso anual: 40.000 km**
- **Consumo anual combustible: 5,4 l/100 km**
- **Gastos de funcionamiento: similar a uso con gasoil**



- **Ahorro Energía fósil: 0,37 tep anuales**
- **TEP anuales diversificados : 0,43 tep anuales**
- **Emisiones de CO<sub>2</sub> evitadas: 0,34 toneladas CO<sub>2</sub>**



- **Tipo de Aplicación:** instalación surtidor de E85 en estación de servicio pública
- **Características técnicas de la instalación:** dispensador multiblender, depósitos enterrados y obra civil.
- **Capacidad de almacenamiento:** 30 m<sup>3</sup> dividido en dos depósitos de 20 y 10 m<sup>3</sup>



**Instalación subvencionable**



- **Tipo de Aplicación:** instalación de depósito y surtidor para uso privado de biodiesel (B20) en flotas cautivas o de transporte.
- **Características técnicas:** depósito aéreo de biodiesel de 9 m<sup>3</sup> dotado de caseta exterior para albergar equipo surtidor y surtidor digital para 60 usuarios.
- **Consumo anual biodiesel:** 120 m<sup>3</sup>



### Instalación subvencionable

- **Ahorro Energía fósil:** 19,57 tep anuales
- **TEP anuales diversificados :** 19 tep
- **Emisiones de CO<sub>2</sub> evitadas:** 6,9 toneladas CO<sub>2</sub>

