

- **Tipo de Aplicación: uso de biodiesel (B20) en vehiculo turismo**
- **Características técnicas: motor diesel TDdi 1,8 ; 90CV**
- **Uso anual: 40.000 km**
- **Consumo anual combustible: 5,4 l/100 km**
- **Gastos de funcionamiento: similar a uso con gasoil**



- **Ahorro Energía fósil: 0,37 tep anuales**
- **TEP anuales diversificados : 0,43 tep anuales**
- **Emisiones de CO₂ evitadas: 0,34 toneladas CO₂**



- **Tipo de Aplicación: uso de biodiesel (B15) en autobús interurbano**
- **Características técnicas: motor diesel common rail 320 CV**
- **Uso anual: 50.000 km**
- **Consumo anual combustible: 28 l/100 km**
- **Gastos de funcionamiento: similar a uso con gasoil**



- **Ahorro Energía fósil: 1,77 tep anuales**
- **TEP anuales diversificados : 1,89 tep anuales**
- **Emisiones de CO₂ evitadas: 0,60 toneladas CO₂**



- **Tipo de Aplicación:** instalación de depósito y surtidor para uso privado de biodiesel (B20) en flotas cautivas o de transporte.
- **Características técnicas:** depósito aéreo de biodiesel de 9 m³ dotado de caseta exterior para albergar equipo surtidor y surtidor digital para 60 usuarios.
- **Consumo anual biodiesel:** 120 m³



Instalación subvencionable

- **Ahorro Energía fósil:** 19,57 tep anuales
- **TEP anuales diversificados :** 19 tep
- **Emisiones de CO₂ evitadas:** 6,9 toneladas CO₂

