

Caldera de vapor de alta eficiencia energética con recuperador de calor en fábrica de postres lácteos refrigerados

PROMOTOR

ANDROS GRANADA, S.L.

LOCALIZACIÓN

Granada

GESTOR DEL PROYECTO

Agencia Andaluza de la Energía

Programa de ayudas para actuaciones de eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial.

- Medidas de eficiencia energética y aprovechamiento de calores residuales mediante la mejora de la tecnología en equipos y procesos industriales.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

El proyecto consiste en la sustitución de una antigua caldera de vapor con un rendimiento del 88% (6.000 kg/hora de capacidad de vapor) por un nuevo generador de vapor de 4.000 kg/h de alta eficiencia energética con el 95% de rendimiento que aumenta gracias al economizador que recupera calor calentando el agua de alimentación mediante los humos que salen de la caldera. El cambio de una máquina que estaba sobredimensionada y suponía un requerimiento excesivo de energía para funcionar ha conllevado una reducción del consumo de combustible, así como de las emisiones de gases contaminantes.

Con la implantación de esta mejora la gran empresa ANDROS GRANADA, S.L. ha conseguido en su fábrica DHUL dedicada a la elaboración de postres lácteos refrigerados un ahorro de energía térmica anual en forma de gas natural de 712.567 kWh térmicos, pasando de un consumo de 831,67 tep/año a 770,39 tep/año.



MEMORIA GRÁFICA

